



elektrode jesenice d.o.o.

**Classification:**

DIN 8555 : MSG 6 - 60 Fluxcored wire

# FILTUB DUR 16

## Descriere si aplicatii:

FILTUB DUR 16 este o sarma bazica tubulara mediu aliata recomandata pentru rezistenta inalta la uzura. Depunerea este rigida, fara fisuri si pori, in concluzie fiind foarte rezistenta la deformatii si impact.

Pentru metale dificil de sudat se recomanda un start tampon de FILTUB 12 B sau FILTUB DUR 3. Temperatura de preincalzire trebuie sa fie de minim 200grC (la fel si intre straturi). Materialul depus poate fi finisat prin polizare.

Este corespunzator pentru placarea lamelor de mixer, dinti de ezcavator, concasoare, etc.

## Material de baza:

Oteluri  
Oteluri turnate

### Tipul sarmei :

basic

### Curent de sudare:

DC + / (-)

### Pozitii de sudare:



### Gaz protector : ( EN 439 )

CO<sub>2</sub> , M 21  
consumption : 12 - 18 l / min

### Proprietati::

#### Compozitie chimica %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,45	0,60	1,60	5,50	0,80

### Proprietati mecanice:

Duritate: 57 - 62 HRC

Duritatea materialului depus depinde de conditiile de sudare si de materialul de baza.

## Informatii referitoare la sudare si impachetare:

	Parametrii de sudare				Mod impachetare
	φ mm	Curent A	Tensiunea arcului V	Viteza de avans a sarmei m / min	
	1,2	130 - 250	23 - 28	2,5 - 8,0	K 300 , D 300 Spira langa spira greutate : . 15 kg
	1,4	180 - 340	24 - 30	3,0 - 8,0	
	1,6	220 - 420	26 - 32	4,0 - 9,5	