



elektrode jesenice d.o.o.

Clasificare:

EN 12534	Mn4Ni1,5CrMo
DIN	-
ASME/AWS SFA 5.28	ER 100 S-1
ISO	-

MIG 75

Descriere si aplicatii:

Sarma aliata Mn, Ni si Mo, corespunzatoare pentru sudarea otelurilor cu granulatie fina, cu o limita de curgere de peste 690 N/ mm² cum ar fi : St E 550 V W. Nr. 1.8926 and St E 690 V W. Nr. 1.8928.

Materiale de baza:

	DIN, AISI:	EN:
Oteluri speciale pentru constructii	St E 550 V 1.8926	10137-2
	St E 690 V 1.8928	10137-2

Compozitie chimica:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,08	0,6	1,7	0,25	1,5	0,5

Proprietati mecanice:

Lim de curgere	Rp 0.2 %:	> 700	N/mm2
Rez la rupere	Rm:	> 780	N/mm2
Alungire	A5:	> 16	%
Rezilienta	Av :	> 47	J (-40°C)

Gaz :

Ar + 18% CO₂,
(M21 according to EN 439)

Diametre disponibile:

1,0 ; 1,2 ; 1,6 (φ mm)

Aprobari:

TÜV, DB